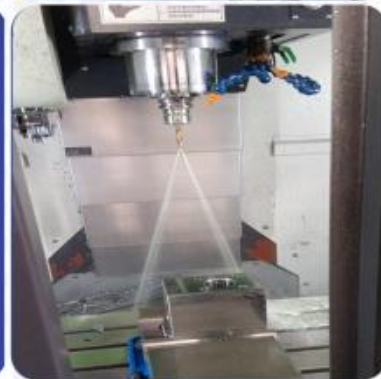


CNC的最佳伴侣



中心出水 智控系统

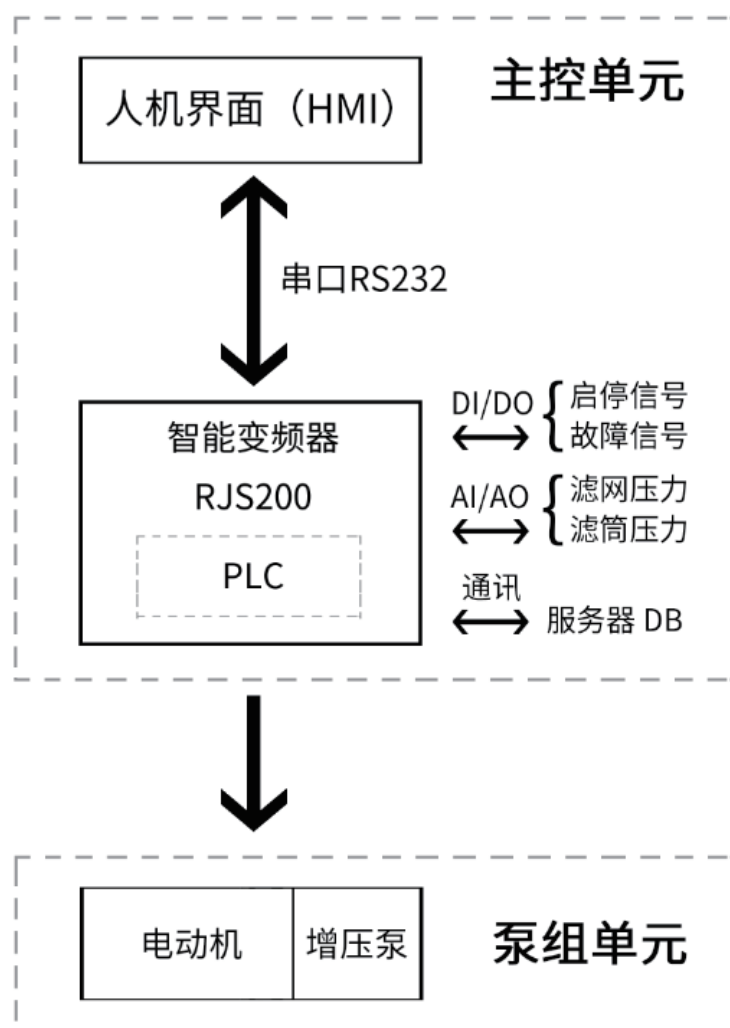


Features & Principles

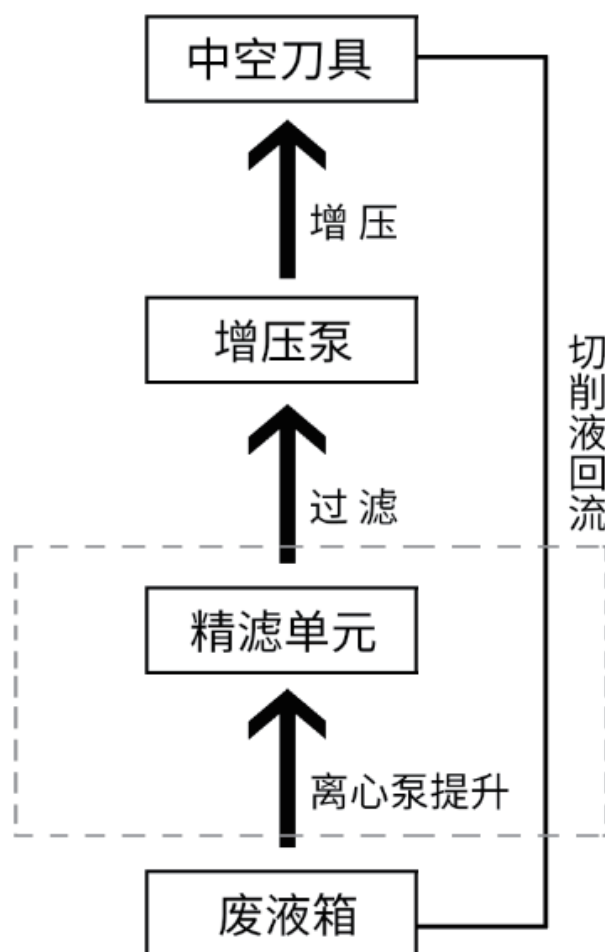
特点&原理

- * 加工效率高: 高压出水, 避免铁屑堆积缠刀。
- * 工件质量好: 精准润滑, 提高工件表面光洁度。
- * 刀具寿命长: 降低了加工面的温度, 减少刀具磨损。
- * 加工范围广: 工件深孔加工时, 克服了冷却难、排屑难。
- * 节能与环保: 切削液的恒压节电, 并循环使用降低使用量。

电气拓扑

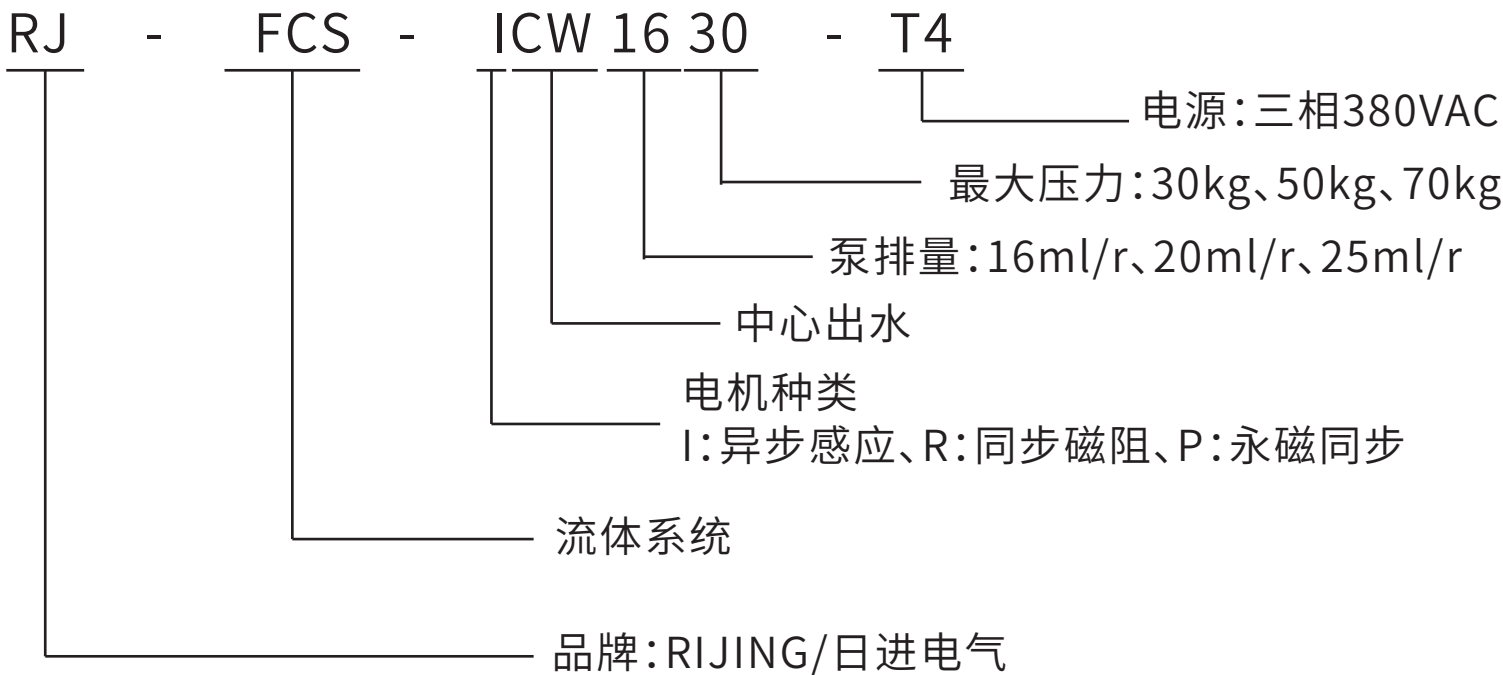


切削液循环过程



型号说明

Model Description



参数规格

Specifications

	RJ-FCSI*1630-**	RJ-FCS*2050-**	RJ-FCS*2570-**
电源电压	S2:220VAC / T4:380VAC		
马达功率	2.2kw	4.0kw	5.5kw
调速系统	I: 异步变频 / P: 永磁变频 / R: 同步磁阻		
通讯接口	串口RS485 MODBUS_RTU / 总线CAN BUS		
适用液体	水基切削液, 油水比例最低1%以上		
最大压力	25 ~ 30kgf.cm	30 ~ 50kgf.cm	50 ~ 70kgf.cm
输出排量	16ml/r	20ml/r	25ml/r
最高泵速	1500r/min		
过滤精度	20μm		
提升泵功率	1.5kw		
水箱容量	—	—	—
设备尺寸	95*50*100cm		
设备重量	—	—	—
防护等级	IP20		

配件

Accessories



液位计



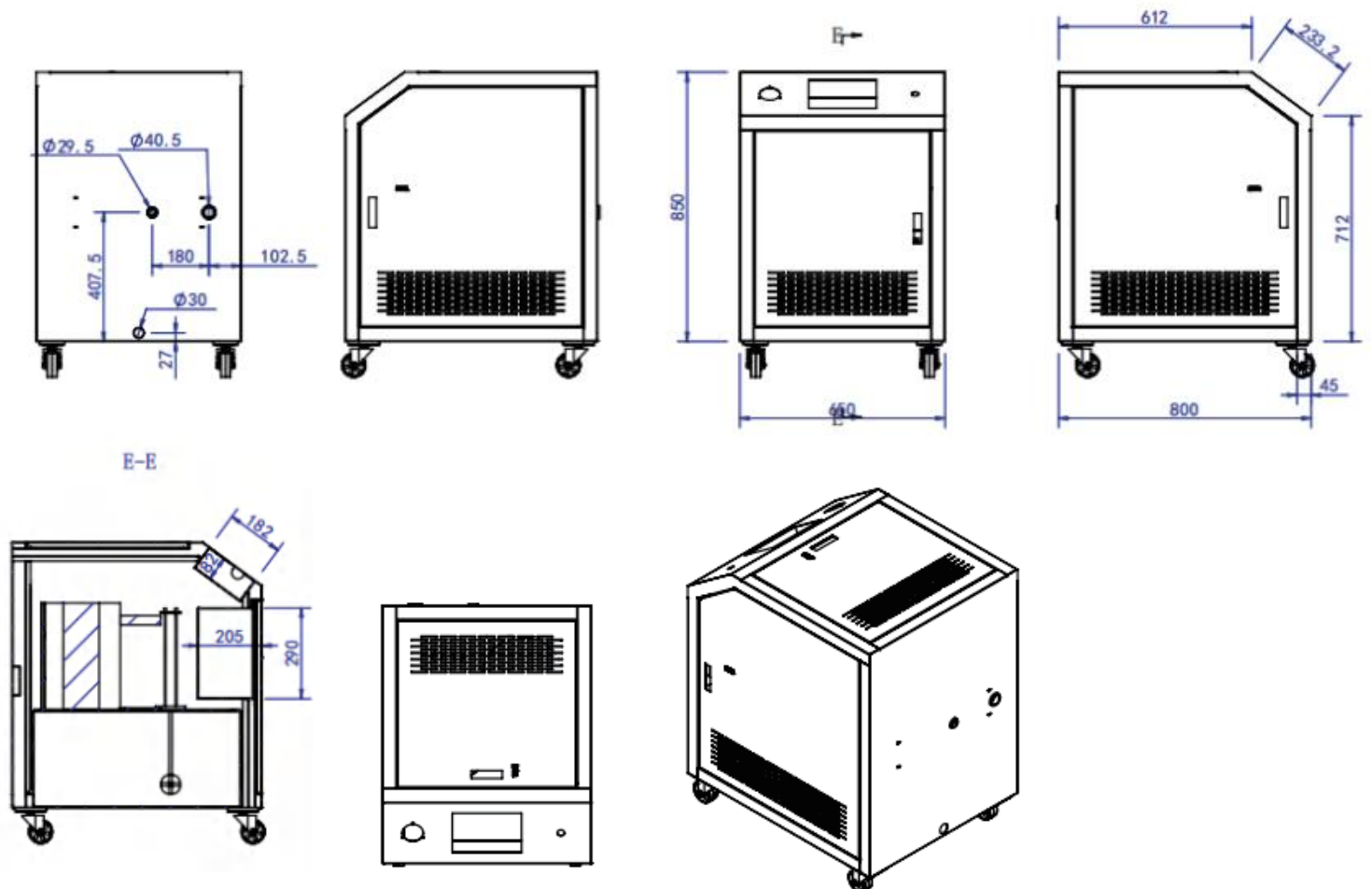
压力传感器



滤袋

安装

Installation



结构&功能 Structure & function

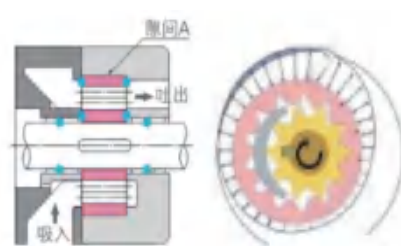
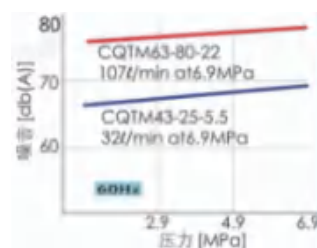
主控单元

- * 操控友好:简洁的人机交互界面
- * 配线简洁:内置PLC的变频器驱控
- * 接口丰富:DI/DO, AI/AO, 通讯 (232/485/CAN)
- * 双化融合:信息数字化、算法智能化



泵组单元

- * 高效能:高压冷却泵与高效内插电机的完美组合
- * 低噪音:采用特殊齿形冷却泵,最大限度减少容积变化,降低震动
- * 免维护:泵体内部摩擦面被高压冷却液强制润滑,避免了部件接触磨损



精滤单元

- * 高效过滤:复式截流模式,大的颗粒杂质被截留在纤维表面,细微颗粒则被捕捉于滤材深层中,压差小又不影响流速
- * 高容载量:滤材组织疏松,形成立体、高度蓬松的三维深度、迂回曲折的过滤层
- * 可靠耐用:小压差及选配负压报警传感器设计,确保使用过程中不会因压力增大或堵塞而破损其他设备



关于日进电气

深耕工业自动化领域二十多年；

致力于工业控制产品的研发、生产、代理、销售、服务；

致力于细分市场的一站式整体解决方案提供；

致力于工业物联网建设，工业4.0 的实施。



上海日进电气有限公司

国内热线：+86-400-686-2626

国际热线：+86-13917108659

固话：+86-21-63179975

传真：+86-21-56371769

邮箱：market@rijing.com

地址：中国 上海市 静安区万荣路777号大宁音乐广场B座702室